










取扱説明書

強力パンチKN-35

ご使用になる前に、この「取扱説明書」をよくお読みください。特に「△注意」は必ずお読みのうえ、正しくお使いください。

この製品は改良のために、仕様を変更する場合があります。このため、同一製品においても、「取扱説明書」の記載内容が異なる場合がありますので、製品ごとの「取扱説明書」を混同して使用しないでください。

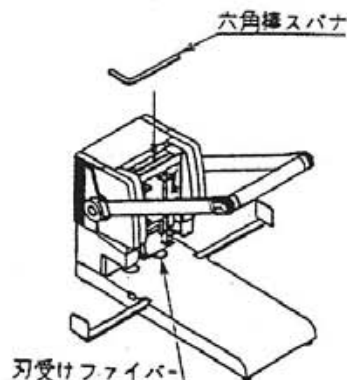
安全上のご注意

 注 意	
	1. 刃の下に手を入れないでください。 けがの原因となります。
	2. 刃を交換する時は取扱説明書の手順にしたがって行ってください。 けがの原因となります。
	3. カバーを外して使用したり、分解をしたり、改造をしたりしないでください。けがの原因となります。
	4. ステープラ針などの異物がついたまま穴をあけないでください。 故障をしたり、けがの原因となります。
	5. 穴あけは約 420枚(PPC用紙64g/m ²) 以下で行ってください。 無理をすると故障やけがの原因となります。
	6. 固い紙や、穴のあいているところの付近を重ねて穴あけをしないでください。刃に抜きカスがつまり、刃が折れ、けがの原因となります。
	7. ぐらついたり傾いたりしている不安定な場所では使用しないでください。 落ちたり、倒れたりして、けがの原因となります。
	8. 移動の時は、必ずテーブルを支えて移してください。 落ちたり、倒れたりして、けがの原因となります。

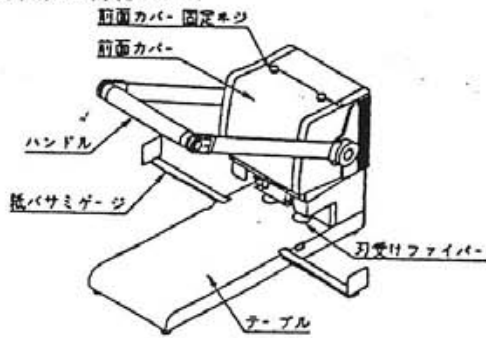
1. お使いになる前に

(1) 付属品の種類・数量

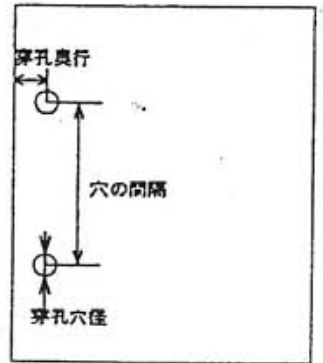
- ・ 刃受けファイバー 2個
(本体取付済み)
- ・ 六角棒スパナ 1本
(右図の位置にあります。)



(2)製品各部の名称など






穿孔能力…穴あけ可能な用紙の厚さ、枚数
 穿孔穴径…穴あけの直径
 穿孔奥行…紙の縁から穴の中心までの長さ



2. ご使用方法



(1)使用に際してのご注意

 注 意	
	1. ぐらついたり傾いたりしている不安定な場所では使用しないでください。落ちたり、倒れたりして、けがの原因となります。
	2. 固い紙や、穴のあいているところの付近を重ねて穴あけをしないでください。刃に抜きカスがつまり、刃が折れ、けがの原因となります。

- ①三日月状等の円形でない抜きカスやタック紙、アート紙、段ボール紙、トレンジングペーパー等が刃の中に入るとカス詰まりを起こしますので、穴あけしないでください。
- ②穴あけ時にハンドルが重く感じた時は無理をせず刃を交換してください。
- (2)刃受けファイバーをセットしてください。テーブルの凸部と刃受けファイバーの凹部を合わせてはめ、刃受けファイバーを回すと抜け止めになります。
- (3)紙のセット
 - ①穴あけする紙を本体にあたるまで、平行に差し込んでください。
 - ②紙バサミゲージを動かして紙の両サイドに合わせてください。紙とテーブルの中心が合います。

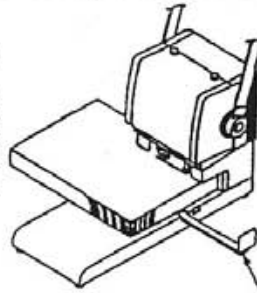
(3)穴あけ方法

ハンドルの中央を握って、降ろしてください。2ヶ所同時に穴があきます。

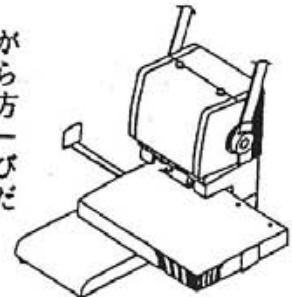
 注 意	
	刃の下に手を入れないでください。けがの原因となります。

(4)A 4長辺4穴のあけ方

①紙バサミゲージをいっぱいに広げます。紙を紙バサミゲージの片方に当て、本体本体にあたるまで平行に差し込んで、2穴を穴あけしてください。



②2穴の穴あけが終わりましたら同様にもう一方の紙バサミゲージに当てて再び穴あけしてください。

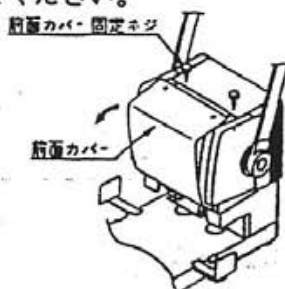


3. お手入れについて

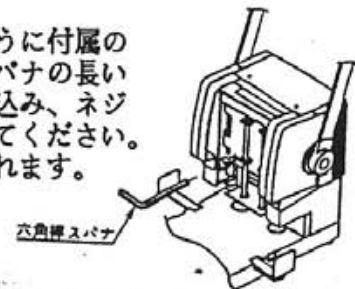
(1)刃の交換方法

刃の交換は、ハンドルを一番上にした状態で行ってください。また、交換時、ハンドルが下がる様、十分注意してください。

①前面カバー固定ネジをはずし、右図の矢印方向へ前面カバーを倒す様にして取りはずしてください。中に六角棒スパナが入っています。



②右図のように付属の六角棒スパナの長い方を差し込み、ネジをゆるめてください。刃はずれます。



③替刃を奥にあたるまで差込み、ネジをしっかり締めつけて固定してください。

(2)刃は定期的に変換してください。

(3)必ず当社のKN-35型替刃とご指定の上、お買い上げください。

(4)抜きカスを捨ててください。

①抜きカスはテーブル後ろのカス受けにたまりまます。カス受けを引き抜いて抜きカスを捨ててください。



②捨て終えたら元の位置に完全にはめ込んでください。

(5)刃受けファイバー

①刃受けファイバーは穴あけにより消耗します。先のとがっている工具やボールペンなどで、少しずつ回転させてずらしたり、裏返してご使用ください。刃受けファイバーがすり減っていると最後まできれいに切れなくなる場合があります。

②刃受けファイバーの交換





・刃受けファイバーの凹部と本体テーブルの凸部を合わせてから、先のとがっている工具やボールペンなどで引っかけるようにして取り出してください。この時指などは絶対に使わないでください。けがの原因となります。

 注 意	
	刃に触れないようにしてください。 けがの原因となります。

③刃受けファイバーを追加の際は、型番110-1012をご発注ください。

4.故障と思う前に

(1)穴あけの際、ハンドルが重く感じる場合

 注 意	
	穴をあけ時に重く感じた時は、抜きカスが詰まっている可能性があります。カスを取り除いてください。 無理に穴あけすると刃が折れてけがの原因となります。
	穴をあけた時に重く感じたり、紙がついて上がったりは刃先が傷んでいます。新しい刃と交換してください。 刃が折れてけがの原因となります。
	刃に触れないようにしてください。 けがの原因となります。

①抜きカスが詰まってしまうとハンドルが重く感じられます。千枚通しのような先のとがっている工具などで、抜きカスを取り除いてください。

この時、刃先に触れないよう、十分注意して行ってください。

②穴あけをした時にハンドルが重く感じたり、紙がついて上がったりは、刃先が傷んでいますので、早目に新しい刃と交換してください。

この時、刃先に触れないよう、十分注意して行ってください。

(2)最後まできれいに切れない場合

①刃受けファイバーが摩滅しているとききれいに切れなくなる場合があります。少しずつ回転させてずらせたり、裏返したりして新しい面でご使用ください。

それでも切れない場合は、刃受けファイバーを交換してください。

②刃先が痛んでいるとききれいに切れなくなる場合があります。

刃を交換してください。

■故障の場合

修理が必要な場合は、販売店又は当社営業担当及びお客様相談センターまでご連絡ください。

お客様相談センター

フリーダイヤル



0120-077-266

5.仕様と主要部分の材質

(1)仕様

外 寸	W 218 _{mm} ×D 418 _{mm} ×H 536 _{mm}
質 量	8.0Kg
穴間隔	80 _{mm} 2 穴, 80 _{mm} 4 穴
穿孔穴径	6 _{mm}
穿孔奥行	12.7 _{mm}
穿孔能力	4 2 0 枚 (P P C 用紙64 g / m ²)
横当てサイズ	A6 (長辺)~A3 (長辺) のフリーサイズ

(2)材質

本 体	スチール
テーブル	スチール
ハンドル	スチール
カバー	スチール
刃	特殊鋼

この「取扱説明書」を汚されたり、紛失された場合は販売店または当社営業担当者、あるいはお客様相談センターまで連絡して、内容を確認のうえ、請求してください。
この製品を譲渡される場合は、次の所有者にこの説明書をかならず添付して譲渡してください